

# DMH 400TM/400TMY



max. turning diameter  
(without driven tools/with driven tools)  
main drive power  
weight  
dimension (LxWxH)  
max. bar diameter  
slide traverse X/Y/Z  
y-axis  
c-axis  
max. speed main spindle  
max. speed driven tools  
spindle nose DIN 55026  
power input  
tool size  
turret positions  
rapid traverse X/Y/Z  
control  
airblast  
bar feeder interface

Макс.Ø струговане  
(с/без задвижв.инстр.)  
Задвижв.главен шпиндел  
Общо тегло  
Размери (ДхШхВ) макс.  
отвор за пръта  
Позициониране X/Y/Z  
у-ос  
с - ос  
макс. об. гл.шпиндел  
Макс.об.зав.инструмент  
пр .част шпин DIN 55026  
Присъед. мощност  
Размер на инструмента  
Револверни поз.  
Бърз ход X/Y/Z  
Управление  
Възд. вълна  
Интерфейс прътов магазин

400/370 mm  
13 kW  
3300 kg  
2575 x 1770 x 2110 mm  
45 mm  
210/-/310 mm  
по/не  
yes/да  
6300 1/min  
6000 1/min  
A 2-5  
20 kVA  
VDI 30  
12  
20/-/24 m/min  
Siemens/Fanuc  
опция  
yes/да

DMH 400 TM

400/370 mm  
13 kW  
3300 kg  
2575 x 1770 x 2110 mm  
45 mm  
210/60(+40/-20)/310 mm  
по/не  
yes/да  
6300 1/min  
6000 1/min  
A 2-5  
20 kVA  
VDI 30  
12  
20/-/24 m/min  
Siemens/Fanuc  
опция  
yes/да

DMH 400 TMY

The DMH 400TM/400TMY is a modern and versatile competence centre for turning, drilling and milling work within 3 axes. The TM or TCM series has helped in achieving a great step towards process optimisation. Relief boreholes, grooves and other milling operations can be completed in a single step of machining. Apart from precision and speed, the system is also impressive with its programming and turning technology optimised particularly for elastomers. Another detail regarding the machine fitting is the shavings discharge system that has been proven since several years. The clamping system developed for elastomers represents one special feature of this system.

DMH 400TM/400TMY е модерен, многостранен и полезен център за струговане, пробиване и фрезозване по 3 оси. С TM /TCM серия се направи голяма стъпка в оптимизиране на процеса. Свредловане на еластомери, отвори и други фрезови операции могат се извършват с една операция. Заедно с прецизността и скоростта системата изненадва със своята програмируема и стругова техника за еластомери. Друг детайл на оборудването е нашата оценена през годините система за отвеждане на стружките. Особеност на съоръжението представлява създадената захващаща система за еластомери.

TM stands for Turning, Milling  
MRO stands for Maintenance, Repair and Operations  
OEM stands for Original Equipment Manufacturer

TM - струговане, фрезозване  
MRO – поддръжка, ремонт и експлоатация  
OEM – производство на оригинални детайли  
AWZ – задвижвани инструменти

